

**Habitat-Jardin 2016****solanne, le solaire clé en main**

A l'occasion d'Habitat-Jardin 2016, les Services industriels de Lausanne (SiL) lancent **solanne** – une offre photovoltaïque clé en main. Destinée aux propriétaires de maisons individuelles, elle permettra à ces derniers de jouer un rôle actif dans le développement des énergies renouvelables en devenant « prosommateur » (producteur-consommateur) d'énergie solaire. Conseils et réalisations de projets sont proposés sur le stand des SiL.

Qui n'a pas rêvé de produire et consommer sa propre énergie grâce au soleil ? Mais franchir le pas n'était pas si simple jusqu'à aujourd'hui. Potentiel solaire, modèle d'installation, autorisations, permis, ... les incertitudes et les démarches administratives ont arrêté plus d'un propriétaire pétri de bonnes intentions.

Poursuivant sa politique de développement durable, la Ville de Lausanne souhaite aujourd'hui développer la production d'énergies renouvelables grâce au concours des propriétaires privés.

Pour cela, les SiL ont conclu début octobre 2015 un partenariat avec la société lausannoise Solstis, spécialiste romand dans la fourniture et la pose d'installations photovoltaïques depuis près de 20 ans et labellisé « Pros du solaire ». Depuis ce printemps, ils proposent aux propriétaires une nouvelle prestation pour devenir à leur tour producteurs d'électricité grâce à l'énergie solaire : **solanne**.

**quels avantages ?**

Ces dernières années, le prix des installations solaires a baissé en moyenne de 70%. Compte tenu de leur excellente durée de vie (env. 25 ans) et du peu d'entretien nécessaire, elles constituent aujourd'hui une solution énergétique particulièrement intéressante pour qui souhaite investir pour les générations futures, participer au développement durable et rentabiliser son bien immobilier. De plus, les subventions de la Confédération peuvent atteindre 30 % des coûts d'installation et une déduction fiscale est allouée pour l'année d'installation.

Pour une maison familiale standard, une installation solaire photovoltaïque d'env. 16 m<sup>2</sup> coûte entre 14'000 et 18'000 francs et produit environ 3'100 kWh/an, alors qu'un ménage lausannois de quatre personnes consomme environ 3'500 kWh/an. De cette autoproduction, l'autoconsommation peut atteindre 40% en fonction des activités du ménage. L'électricité non consommée est réinjectée sur le réseau du distributeur local d'électricité qui rétribuera chaque kilowattheure en fonction de son tarif de reprise en vigueur (à Lausanne 11,8 ct/kWh).

Enfin, l'offre **solanne** permet également de répondre aux exigences de la loi cantonale sur l'énergie du 1<sup>er</sup> juillet 2014 qui demande que les nouvelles constructions couvrent 20% de leurs besoins en électricité par une énergie renouvelable.



### **solanne, une solution clé en main en quatre étapes**

Avec **solanne**, les SiL se chargent de tout le processus et proposent une solution clé en main en quatre étapes:

1. Analyse des besoins, définition du potentiel de production et de l'installation adéquate selon le toit de la propriété ;
2. Offre détaillée, personnalisée et gratuite ;
3. Installation des panneaux avec toutes les garanties (démarche administrative et obtention des différentes autorisations) ;
4. Mise en service et suivi.

Pour garantir la production, plusieurs options telles que la visualisation des données, la surveillance à distance de la performance, la maintenance ou encore une garantie étendue sont également disponibles.

En tant que service public, les SiL délivrent une information transparente et fiable. Ils se tiendront à disposition des propriétaires pour concrétiser leur projet solaire photovoltaïque durant le salon **Habitat-Jardin 2016**, stand N103, halle 15, du 12 au 20 mars 2016, Beaulieu-Lausanne.

Les Services industriels de Lausanne

**Pour tout renseignement complémentaire, prendre contact avec :**

- **Jean-Yves Pidoux**, directeur des Services industriels de Lausanne, 021 315 82 00
- **Yasmine Widmer**, cheffe de l'unité marketing, 021 315 30 09
- **Jacques Bonvin**, directeur associé de Solstis, 021 620 03 52

Sur internet: [www.solanne.ch](http://www.solanne.ch) / [www.lausanne.ch/solaire](http://www.lausanne.ch/solaire)

Lausanne, le 11 mars 2016